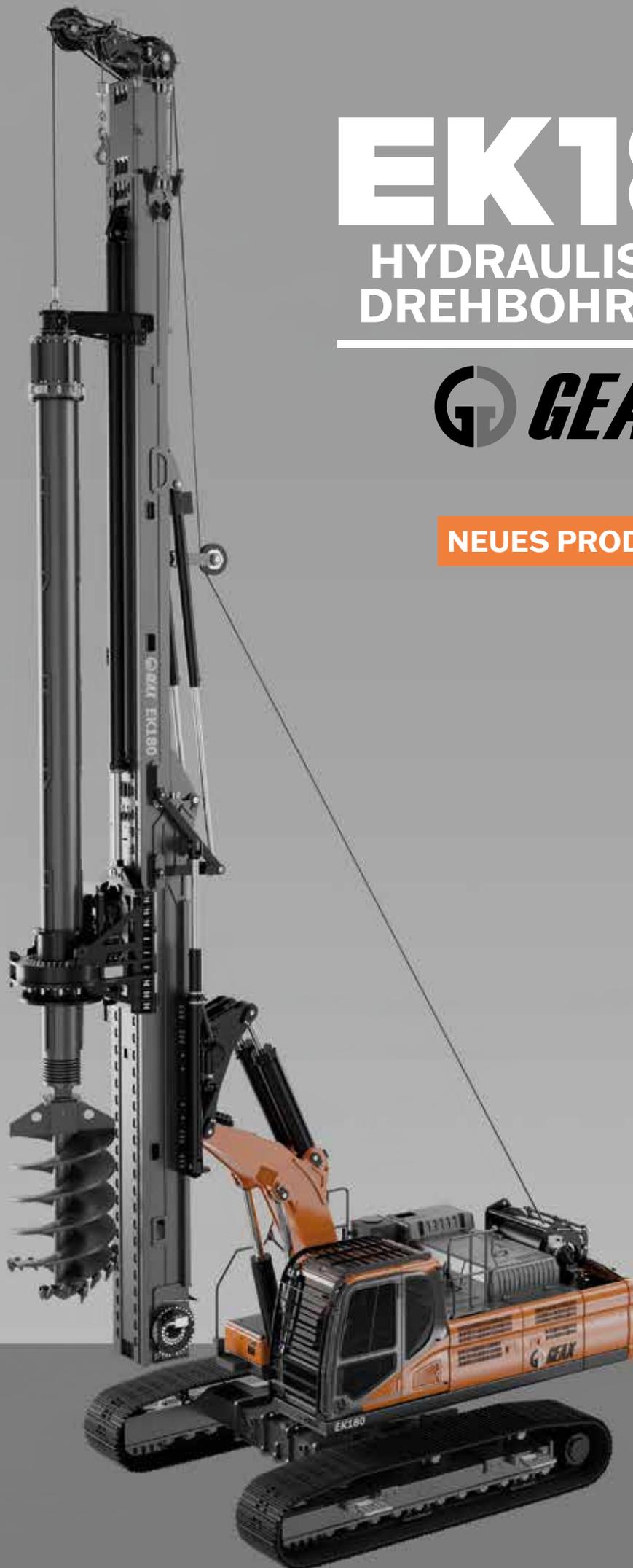


EK180

HYDRAULISCHES
DREHBOHRGERÄT



NEUES PRODUKT



GEAX EK180

PURE KRAFT

HOHE PRODUKTIVITÄT

Dank des effizienten entwickelten Hydrauliksystems mit qualitativ hochwertigen Hydraulikkomponenten und einem leistungsstarken Dieselmotor der neuesten Generation bietet die Bohranlage EK 180 hervorragende Leistung im Vergleich zum Einsatzgewicht, bei geringen Betriebskosten.

EINZIGARTIGE KINEMATIKSTRUKTUR

Wie alle Geax -Maschinen hat die Bohranlage EK180 einen stabilen Haltearm und einen vertikal verschiebbaren Bohrmast. Dies ermöglicht eine weite Möglichkeit für die Werkzeugpositionierung für die Bohrarbeiten wie z. B. große Reichweiten, Arbeiten bei eingeschränkter Höhe, max. Werkzeughöhe für lange Bohrrohrganituren. Das Mastklappsystem ist patentiert

WENDIGKEIT

Mit seiner Mastarchitektur und einzigartigen Stabilität kann die Bohranlage EK180 unterschiedliche schwierige Bohraufgaben ausführen, wie z. B. Arbeiten an Berghängen, unebene Gelände, beengte Baustellen-gegebenheiten. Besonders im innerstädtischen Bereich bringt diese Bohranlage gegenüber einer herkömmlichen Bohranlage viele Vorteile mit sich. Die hohe Wendigkeit erlaubt schnelle Bewegungen, gegenüber einer herkömmlichen Bohranlage, bei bester Standsicherheit.

VIELSEITIGKEIT

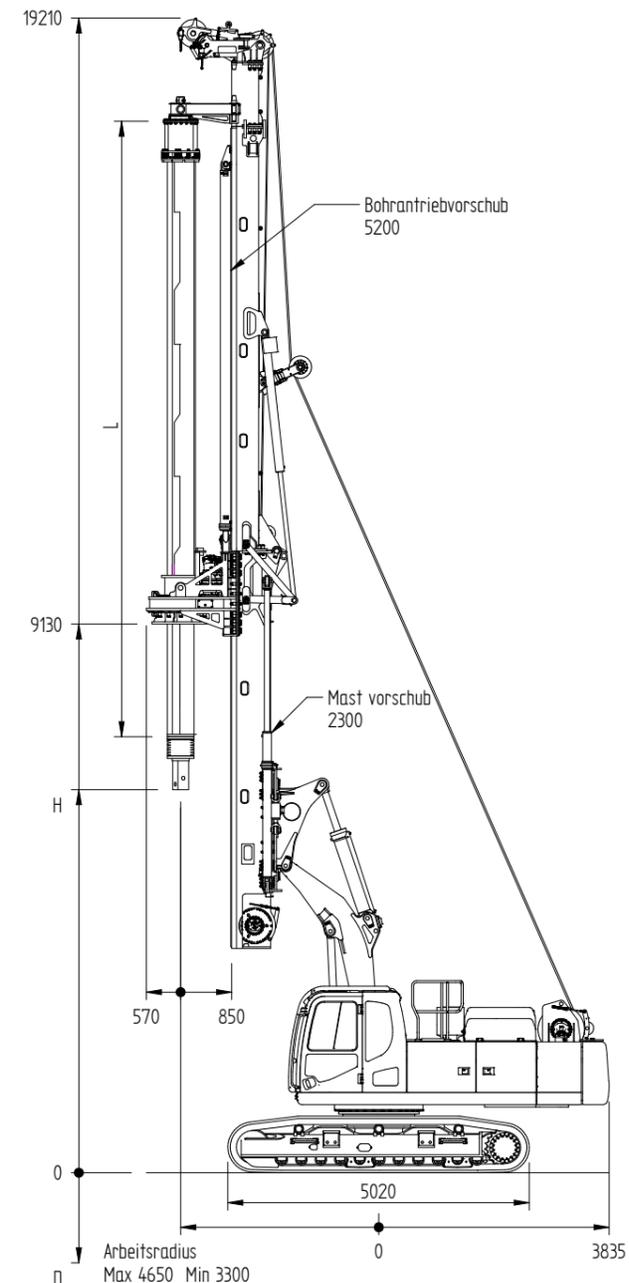
Die Bohranlage EK180 kann auf einfache Art und Weise mit passenden Umbausätzen auf weitere Bohrverfahren umgestellt werden. Herkömmliche Bohrverfahren sind Kellybohren und SOB- Bohren. Es sind jedoch weitere Verfahren möglich, wie z. B. Schlitzwandgreifer, Bodenmischverfahren, Vollverdränger, Hydraulikhammer, Vibrationsschwinger oder weitere kundenspezifische Anbauten.



OPTIONEN FÜR KELLYSTANGEN

n° elemente x m	Tiefe	H
5 x 8 m	36	8.57
5 x 9 m	41	7.57
5 x 10 m	46	6.57
5 x 11 m	51	5.57
5 x 12 m	56	4.57

Alle Kellystangen sind mit Verriegelungseinrichtung Reibkellystagen und kundenspezifische Abmessungen sind nach Rücksprache möglich



TECHNISCHES DATENBLATT



GRUNDGERÄT

Motortyp	DL08V	
Abgas Emission	EU	Stage V
	EPA	Tier4f
Motorleistung	kW (hp)	202 (271)
Hauptpumpen	l/min	2x248
Hydraulikdruck	bar	350



MAST

Vorwärts neigung	deg	>10
Rückwärts neigung	deg	>10
Seitliche neigung	deg	± 5.5
Mast vertikal verschiebeweg	mm	2.300



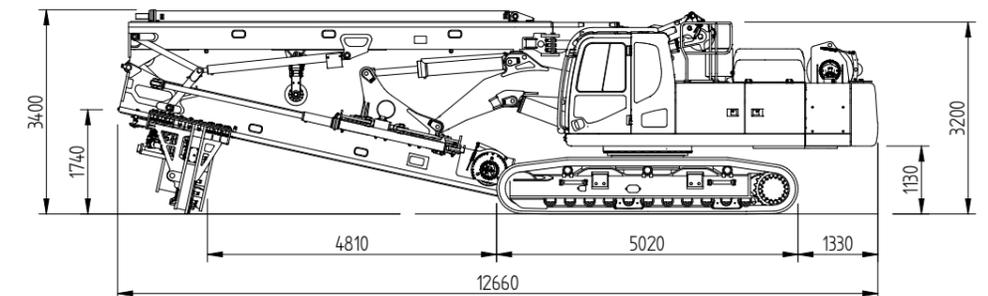
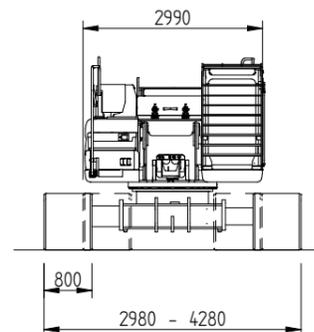
WINDEN

		KELLY	CFA
Hauptwindenzugkraft (erste Lage)	kN	170	Kommt bald
Hilfswindenzugkraft (erste Lage)	kN	90	Kommt bald



BOHREN

		KELLY	CFA
Max Bohrdurchmesser (vor dem mast)	mm	1.600	Kommt bald
Max Bohrdurchmesser (unter dem mast) ¹	mm	2.500	Kommt bald
Std. Bohrtiefe	m	40	Kommt bald
Max Bohrtiefe	m	60	Kommt bald
Bohrantrieb Verschiebeweg am Bohrmast	mm	5.200	Kommt bald
Kompletter Verschiebeweg für Bohrantrieb	mm	7.500	Kommt bald



- Alle Werte sind effective Werte, ausgenommen diese welche anderweitig spezifiziert sind.
- Die technischen Daten sind als Richtwerte zu verstehen, diese können abgeändert werden, ohne dass dies vorher angekündigt sein muss.



UNTERWAGEN

Fahrwerksbreite	mm	2.980/4.280
Fahrwerkslänge	mm	5.020
Bodenplatten	mm	800
Heckradius	mm	3.835



BOHRANTRIEB

Drehmoment (nominal)	kNm	180
Bohrgeschwindigkeit	rpm	10 - 35
Spin-off Geschwindigkeit	rpm	70



VORSCHUBSYSTEM

		KELLY	CFA
Andruckkraft	kN	235	Kommt bald
Rückzugkraft	kN	220	Kommt bald



TRANSPORT

		KELLY	CFA
Länge	mm	12.660	Kommt bald
Breite	mm	2.990	Kommt bald
Höhe	mm	3.400	Kommt bald
Gewicht ohne kelly	kg	52.000	Kommt bald
Betriebsgewicht	kg	von 57.500	Kommt bald

NOTES: 1. Empfehlung



WWW.GEAX.IT
email: info@geax.it
tel: +39 0717131953

GEAX srl
Contrada Passatempo 19
Montefano (MC) ITALY